



ANTHALYS

Tolerie Fine
Usinage de précision
4 rue de madrid
89470 Moneteau
03 86 40 58 89
www.anthalys.com

## Anthalys

## LE CHOIX DE LA SOUDURE LASER!

Le soudage laser permet d'assembler tous les métaux avec <u>un apport de</u> <u>chaleur concentré et ciblé.</u>

Une technologie utilisée dans l'industrie dans la mesure où elle réduit considérablement le risque de déformation de la tôle ou de modification métallurgique des matériaux.

Elle permet de réaliser toutes sortes d'assemblages : soudage de pièces planes ou en angles et soudage tubulaire.

Le soudage laser présente également une grande fiabilité. Il permet de réaliser <u>des assemblages hautement résistants</u> avec une faible largeur de soudage et une grande profondeur de pénétration.

## Une précision extrême

La haute précision du laser permet de réaliser des soudures localisées à la fois très fines et très propres. Une fois réalisée, la soudure est **quasiment invisible** faisant du soudage laser une option de choix, dans la mesure où il offre un **aspect esthétique impeccable**.

Ce procédé réduit notoirement les temps de finition après soudage (disquage, émerisage avant peinture, polissage, brossage).

Pouvoir apporter à la fois <u>rapidité et précision</u>, avec une qualité de finition sans ajout de matière, sans bavure pour une soudure presque invisible, le soudage laser est également conciliable avec <u>des contraintes d'étanchéité</u>.

Ce procédé offre beaucoup d'atouts au monde de l'industrie sur de nombreux métaux et alliages : acier, inox, aluminium, ou encore le titane.

## Autres avantages

- Système laser ouvert nous pouvons travailler sans limite de place
- Rapidement prêt à l'emploi grâce aux temps de préparation réduits
- Rayon de travail important
- Longs chemins de mouvement
- Possibilité de chargement par une seule personne
- Construction stable convient parfaitement pour le soudage programmé
- Pilotage par joystick de très haute précision
- Programmable via le logiciel et par apprentissage
- Travail en toute sécurité le système satisfait aux normes françaises.
- Capacités: à partir de 05/10 d'épaisseur.

Pour l'aluminium, assemblage jusqu'à 2+2mm Pour les autres métaux, **jusqu'à 3+3mm.** 

VOTRE AVANTAGE CONCURRENTIEL